

## ESTRUCTURA CURRICULAR

### DÉCIMO AÑO



#### Sub-áreas

Operaciones en equipo de banco y metrología dimensional: .....10 horas

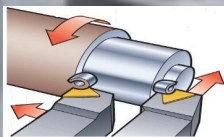
Mecanizado con máquinas herramientas: ..... 8 horas

Diseño y manufactura asistida por computadora :...4 horas

Tecnología de la información aplicada a la Mecánica de Precisión (TI) :.....4 horas

:English Oriented to Precision Mechanics .....4 horas

### UNDÉCIMO AÑO



#### Sub-áreas

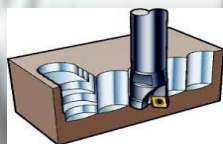
Mecanizado con máquinas herramientas: ..... 8 horas

Diseño y manufactura asistida por computadora :...8 horas

Emprendimiento e innovación aplicada a la Mecánica de Precisión:..... 4 horas

English Oriented to Precision Mechanics .....4 horas

### DUODÉCIMO AÑO



#### Sub-áreas

Mecanizado con máquinas herramientas: ..... 8 horas

Diseño y manufactura asistida por computadora :...12 horas

English Oriented to Precision Mechanics .....4 horas

## PROCESO DE SELECCIÓN

### RECEPCIÓN DE DOCUMENTOS DE INSCRIPCIÓN

Miércoles 28 de junio: Notas de 7° y 8°

Fotocopias: cédula estudiante y encargado legal.

•**Prueba de Admisión:** 04 de agosto, estudiantes previamente preseleccionados.

•**Entrevista:** 16 y 17 de agosto: se indicará cita previa.

•**Lista Oficial de estudiantes Admitidos:** 25 de agosto.

•**Pre-matrícula:** 07 y 08 de setiembre.

•**Reunión con padres de familia de nuevo ingreso:** Del 06 al 10 de noviembre: , se indicará día específico posteriormente.

•**Matrícula:** 04 de diciembre, de 7:30am a 11:30am y de 12:30pm a 3:30pm

# COLEGIO TÉCNICO PROFESIONAL DE HEREDIA



*“Una institución diferente”*

## ESPECIALIDAD

## MECÁNICA DE PRECISIÓN



## ADMISIÓN

**CURSO LECTIVO  
2024**

## **DESCRIPCIÓN DE LA ESPECIALIDAD**

### **MECÁNICA DE PRECISIÓN**

Es una especialidad del área metalmecánica que se encarga de la fabricación, diseño y reparación de elementos mecánicos para el sector industrial, transporte, aeroespacial, médico entre otros.

Para ello se emplean máquinas herramientas, herramientas de corte y de medición para garantizar que el producto a fabricar cumpla con las especificaciones establecidas en el plano de fabricación

## **CARACTERÍSTICAS QUE DEBE TENER EL O LA ESTUDIANTE PARA INGRESAR A LA ESPECIALIDAD**

- Responsabilidad
- Orden
- Disciplina
- Creatividad
- Cooperación
- Hábitos de lectura y estudio
- Facilidad de expresión
- Liderazgo
- Dedicación académica
- Trabajo en equipo
- Cumplimiento de la Normativa Interna

## **PERFIL DE PROFESIONAL DEL EGRESADO**

El egresado de Mecánica de Precisión está en la capacidad de :

- Interpretar información técnica
- Proponer soluciones en procesos productivos.
- Realizar trabajos con calidad y seguridad ocupacional.
- Utilizar la computadora en funciones propias de su especialidad
- Aplicar sistemas de mantenimiento preventivo y correctivo en equipos y herramientas..
- Utilizar tecnología propia de su especialidad para lograr mayor competitividad, calidad y desarrollo del sector industrial.

## **OPCIONES LABORALES**

El egresado de esta especialidad estará en plena capacidad de incorporarse al mercado laboral tanto en empresa privada como a las instituciones públicas, siendo capaz de trabajar en:

- Talleres de Mantenimiento Industrial
- Empresas de Control de Calidad.
- Empresas de Productos Plásticos
- Empresas de componentes médicos
- Empresas de componentes aeroespaciales.