

## ESTRUCTURA CURRICULAR

### DÉCIMO AÑO



#### Sub-áreas

Operaciones en equipo de banco y metrología dimensional: .....10 horas

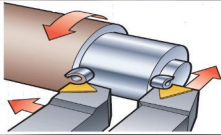
Mecanizado con máquinas herramientas: ..... 8 horas

Diseño y manufactura asistida por computadora :...4 horas

Tecnología de la información aplicada a la Mecánica de Precisión (TI) :.....4 horas

:English Oriented to Precision Mechanics .....4 horas

### UNDÉCIMO AÑO



#### Sub-áreas

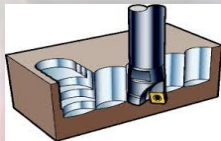
Mecanizado con máquinas herramientas: ..... 8 horas

Diseño y manufactura asistida por computadora :...8 horas

Emprendimiento e innovación aplicada a la Mecánica de Precisión:..... 4 horas

English Oriented to Precision Mechanics .....4 horas

### DUODÉCIMO AÑO



#### Sub-áreas

Mecanizado con máquinas herramientas: ..... 8 horas

Diseño y manufactura asistida por computadora :...12 horas

English Oriented to Precision Mechanics .....4 horas

## PROCESO DE SELECCIÓN

El proceso de admisión consta de dos etapas:

### ETAPA 1. PRESELECCIÓN

De esta etapa se obtiene la **Nota de Preselección** de la siguiente forma:

- **Promedio de notas de las asignaturas:** Español, Estudios Sociales, Cívica, Matemática, Inglés y Ciencias, de los niveles 8° año 2021 y primer período de 9° año 2022 (50% de Nota de Admisión)
- **Criterio de territorialidad.** (Cantón Central de Heredia 10%, otros cantones de Heredia 8%, otras Provincias 5 %).
- **Prueba de Admisión:** 25%

### ETAPA 2. SELECCIÓN

Consta de:

- **La entrevista**, cuyo valor máximo es del 15%.
- **La sumatoria de la Promedio de notas (máximo 50%) más la nota de la Territorialidad (máximo 10%) más la nota de la Prueba (máximo 25%) más la Entrevista (máximo 15%) tienen un valor de 100% que corresponde a la Nota Final de Admisión.**

# COLEGIO TÉCNICO PROFESIONAL DE HEREDIA



*“Una institución diferente”*



**ESPECIALIDAD**

**MECÁNICA DE PRECISIÓN**



**ADMISIÓN**

**CURSO LECTIVO  
2023**

## **DESCRIPCIÓN DE LA ESPECIALIDAD**

### **MECÁNICA DE PRECISIÓN**

Es una especialidad del área metalmecánica que se encarga de la fabricación, diseño y reparación de elementos mecánicos para el sector industrial, transporte, aeroespacial, médico entre otros.

Para ello se emplean máquinas herramientas, herramientas de corte y de medición para garantizar que el producto a fabricar cumpla con las especificaciones establecidas en el plano de fabricación

## **CARACTERÍSTICAS QUE DEBE TENER EL O LA ESTUDIANTE PARA INGRESAR A LA ESPECIALIDAD**

- Responsabilidad
- Orden
- Disciplina
- Creatividad
- Cooperación
- Hábitos de lectura y estudio
- Facilidad de expresión
- Liderazgo
- Dedicación académica
- Trabajo en equipo
- Cumplimiento de la Normativa Interna

## **PERFIL DE PROFESIONAL DEL EGRESADO**

El egresado de Mecánica de Precisión está en la capacidad de :

- Interpretar información técnica
- Proponer soluciones en procesos productivos.
- Realizar trabajos con calidad y seguridad ocupacional.
- Utilizar la computadora en funciones propias de su especialidad
- Aplicar sistemas de mantenimiento preventivo y correctivo en equipos y herramientas..
- Utilizar tecnología propia de su especialidad para lograr mayor competitividad, calidad y desarrollo del sector industrial.

## **OPCIONES LABORALES**

El egresado de esta especialidad estará en plena capacidad de incorporarse al mercado laboral tanto en **empresa privada como a las instituciones públicas**, siendo capaz de trabajar en:

- Talleres de Mantenimiento Industrial
- Empresas de Control de Calidad.
- Empresas de Productos Plásticos
- Empresas de componentes médicos
- Empresas de componentes aeroespaciales.